



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

INNOVERSAL Tech Solutions GmbH
Lunzerstraße 64
4031 Linz, Österreich

mit der Fertigungsstätte

Einfahrt Prüfstraße/Grundstücknummer 799/EZ 24
4031 Linz, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **27.10.2022**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Fertigung und Montage von Stahltragwerken und Stahlbauteilen
Instandhaltung von Maschinen und Teilen von Industrieanlagen

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **26.10.2023**

Zertifikat Nr.: **HZ-05186-22-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

28.11.2022

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA | TÜV®

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle


Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

WPK-Qualitätshandbuch der INNOVERSAL Tech Solutions GmbH zur Erfüllung
der Qualitätsanforderungen nach den Normen EN ISO 3834-3 und EN 1090 Rev 0 vom 01. Oktober 2022

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.1
Untervergabe von Aufträgen:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.2
Schweißtechnisches Personal:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.4.1
Personal für die Überwachung und Prüfung:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.6.1
Einrichtungen:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.3
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.4.2
Schweißzusätze:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.5.1
Lagerung der Grundwerkstoffe:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.5.2
Wärmenachbehandlung:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.4.6
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.6
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.7
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.8
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.9
Qualitätsberichte:	WPK-Qualitätshandbuch Fa. Innoversal	Kapitel 3.10
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine	

Leonding, 28.11.2022

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

